

湖北秦沅科技有限公司通讯滤波器生产 项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：湖北秦沅科技有限公司

编制单位：湖北秦沅科技有限公司

二〇二四年三月

建设单位：湖北秦沣科技有限公司

建设单位法人代表：袁鑫（签字）

编制单位：湖北秦沣科技有限公司

编制单位法人代表：袁鑫（签字）

建设单位：湖北秦沣科技有限公司（盖章）

电话：13805120858

注册地址：湖北省麻城经济开发区金桥大道以南广华工业园内

编制单位：湖北秦沣科技有限公司（盖章）

电话：13805120858

地址：湖北省麻城经济开发区

目 录

表一	项目基本情况	1
表二	工程概况	5
表三	主要污染源、污染物处理和排放	16
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定	18
表五	验收监测质量保证及质量控制	21
表六	验收监测内容	23
表七	验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果	25
表八	环保检查结果	31
表九	验收监测结论	38
	建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	40

附图：

附图1：项目地理位置图

附图2：项目周边环境关系及环境敏感点示意图

附图3：项目总平面布置图

附图4：项目卫生防护距离示意图

附图5：项目验收监测点位图

附件：

附件1：营业执照

附件2：环评批复

附件3：厂房租赁协议

附件4：验收监测报告

附件5：危险废物处置合同及危废单位资质（隆轩）

附件6：危险废物处置合同及单位资质（光大）

附件7：工况证明

附件8：说明

附件9：排污许可证登记管理

附表：

1、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本情况

建设项目名称	湖北秦沅科技有限公司通讯滤波器生产项目				
建设单位名称	湖北秦沅科技有限公司				
建设项目性质	■新建 改扩建 迁建 技术改造				
环评设计规模	年产通讯滤波器腔体铝合金压铸件6000t				
实际建设规模	年产通讯滤波器腔体铝合金压铸件6000t				
建设项目环评时间	2022年10月	开工建设时间	2022年10月		
投入试生产时间	2023年7月	验收现场监测时间	2023年11月10日~11月11日		
环评报告表审批部门	黄冈市生态环境局麻城市分局	环评报告表编制单位	湖北黄达环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	湖北秦沅科技有限公司	环保设施施工单位	湖北秦沅科技有限公司		
投资总概算	5000万元	环保投资总概算	30万元	比例	0.6%
实际总投资	5000万元	实际环保投资	35万元	比例	0.7%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日实施）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日起实施）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 682号，2017年10月1日起施行）；</p>				

	<p>(8) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号，2017年11月22日实施）；</p> <p>(9)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月16日实施）；</p> <p>(10) 湖北黄达环保技术咨询有限公司编制的《湖北秦沔科技有限公司通讯滤波器生产项目环境影响报告表》（2022年10月）；</p> <p>(11) 关于湖北秦沔科技有限公司通讯滤波器生产项目环境影响报告表的批复（麻环审[2022]54号），2022年10月18日；</p> <p>(12) 2023年6月5日已完成排污许可证登记管理，登记编号：91421181MA7KQ3LX14001W。有效期为：2023年6月5日至2028年6月4日。</p>
--	--

验收监测评价
标准、标号、
级别、限值

1、污染物排放标准

(1) 废气：本项目粉尘废气排放执行《《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)，压铸过程产生的非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 排放限值要求；厂区内无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表A.1排放限值要求。

(2) 废水：本项目运营期废水主要为办公生活废水，生活废水经化粪池处理后通过市政管网进入麻城经济开发区污水处理厂，外排废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 标准中表4三级要求及麻城经济开发区污水处理厂接管水质标准。

(3) 噪声：本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的2类标准。

(4) 项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

表1-1 污染物排放标准明细表

要素分类	标准名称	标准限值		评价对象	
		参数名称	限值		
废气	《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020) 中表1要求	颗粒物	无组织	5mg/m ³	厂界废气
			有组织	30mg/m ³	天然气燃烧废气
		SO ₂	有组织	100mg/m ³	
		NO _x	有组织	400mg/m ³	
	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表2	非甲烷总烃	无组织	4.0mg/m ³	厂界废气
			有组织	120mg/m ³ ; 10kg/h	压铸废气
《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表A.1	非甲烷总烃	无组织	10mg/m ³	厂区内	
废水	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中表4三级要求	pH	6-9 (无量纲)		生活废水
		COD	500mg/L		
		SS	400mg/L		
		动植物油类	100mg/L		
	麻城经济开发区污水处理厂接管标准	COD	400mg/L		
		NH ₃ -N	25mg/L		
SS		200mg/L			

噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	等效连续A声级	2类: 昼间 60dB(A)/夜间 50dB(A)	厂界四周
固体废物	按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)			

表二 工程概况

1、项目建设基本情况

我公司（湖北秦沣科技有限公司）成立于2022年4月，本次新建项目位于湖北省麻城经济开发区，租赁麻城市湖北童河通讯器材科技有限公司厂房（面积2500m²）。环评主要建设内容：对现有厂房进行内部改造，购置天然气熔化炉、电熔炉、压铸机、抛丸机、喷砂机、CNC加工中心等设备，新建3条生产线，以铝合金锭为原材料，经熔化、压铸、表面抛丸（喷砂）、机加工、打磨清理等工序进行通讯滤波器腔体生产。年产通讯滤波器腔体铝合金压铸件6000t。

本次验收范围：租赁麻城市湖北童河通讯器材科技有限公司厂房（面积4380m²），新建3条生产线，以铝合金锭为原材料，经熔化、压铸、机加工、打磨清理等工序进行通讯滤波器腔体生产（其中表面抛丸（喷砂）委外加工），以及配套生产生活设施、环保设施。实际生产规模为年产通讯滤波器腔体铝合金压铸件6000t。

我公司于2022年10月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司编制完成《湖北秦沣科技有限公司通讯滤波器生产项目环境影响报告表》，并于2022年10月18日取得了黄冈市生态环境局麻城市分局《关于湖北秦沣科技有限公司通讯滤波器生产项目环境影响报告表的批复》（麻环审[2022]54号）。2023年6月5日已完成排污许可证登记管理，登记编号：91421181MA7KQ3LX14001W。有效期为：2023年6月5日至2028年6月4日。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）、国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）等有关规定，建设单位进行自主验收。我公司进行资料核查和现场踏勘，查阅了有关文件和技术资料，查看了污染物治理及排放、环保设施的落实情况，并根据环评报告表、环评批复文件及相关标准要求编制了监测方案。同时委托黄冈博创检测技术服务有限公司于2023年11月10日~11月11日对湖北秦沣科技有限公司通讯滤波器生产项目的废水、废气、噪声进行竣工验收检测并出具检测报告。并根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收监测报告表。

项目验收内容为湖北秦沅科技有限公司通讯滤波器生产项目的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。监测内容为废水排放监测、废气排放监测、噪声排放监测、固体废弃物处置情况检查、环境管理检查。

2.工程内容及规模

(1) 地理位置

本项目位于湖北省麻城经济开发区，地理坐标为 E: 114.95151531°，N: 31.15962058°。项目东侧 255m 处为金桥尚品，南侧为其他在建厂房，西侧 65m 处为童河通讯公司，北侧 38m 处为莱纳斯智能装备有限公司、430m 处为姜家湾。与环评期间位置一致，无变化。本项目地理位置图见附图 1，项目周边关系图和平面布置图见附图 2 和附图 3。

(2) 建设内容

本项目建设产品及规模见表2-1，建设概况核查见表2-2，主要工程内容核查见表2-3，主要生产设备见表2-4。

表2-1 项目建设产品及规模一览表

序号	产品名称	环评设计年生产规模	实际年生产规模
1	通讯滤波器腔体铝合金压铸件	6000t	6000t

表2-2 项目概况核查表

序号	基本情况	环评及批复阶段建设内容	实际建设情况	与环评一致性
1	项目名称	湖北秦沅科技有限公司通讯滤波器生产项目	湖北秦沅科技有限公司通讯滤波器生产项目	一致
2	建设地点	湖北省麻城经济开发区金桥大道以南广华工业园内	湖北省麻城经济开发区金桥大道以南广华工业园内	一致
3	使用面积	2500平方米	4380平方米	变化
4	项目性质	新建	新建	一致
5	项目所属行业	C3392 有色金属铸造	C3392 有色金属铸造	一致
6	总投资	5000万元	5000万元	一致
7	环保投资	30万元	35万元	变化
8	劳动定员	70人	50人	变化
9	工作制度	8h/d、一班制	8h/d、一班制	一致
10	年工作日	300天	300天	一致
11	有无食堂	依托园内企业食堂	依托园内企业食堂	一致

表2-3 项目主要工程内容核查表

序号	项目组成	名称	环评及批复阶段建设内容	实际建设情况	依托关系	与环评一致性
1	主体工程	生产车间	车间建筑面积2500m ² ，规格为L×W×H=94m×25m×12.7m，钢混结构，1F，主要用于铝合金铸件生产加工。生产车间东南部为模具堆放区及材料库；东北部设置为熔化及压铸区；正南部为成品库及五金库；中部为集中办公区；西部为成品机加工区及CNC物料周转区及检验区。	车间建筑面积500m ² ，规格为L×W×H=94m×25m×12.7m，钢混结构，1F，主要用于铝合金铸件生产加工。生产车间东南部为模具堆放区及材料库；东北部设置为熔化及压铸区；正南部为成品库及五金库；中部为集中办公区；东部为成品机加工区及CNC物料周转区及检验区。	依托原有厂房内部改造	变化，厂房面积增大
2	辅助工程	配电房	1间配电房：占地30m ² 。	1间配电房：占地30m ² 。	依托原有厂房内部改造	一致
		办公室	占地面积36m ² ，主要用于厂内管理人员办公。	占地面积36m ² ，主要用于厂内管理人员办公。		一致
		集中办公区	占地面积50m ² ，主要用于厂内工人办公区。	占地面积50m ² ，主要用于厂内工人办公区。		一致
		会议室	占地面积20m ² ，主要用于日常厂内会议场地。	占地面积20m ² ，主要用于日常厂内会议场地。		一致
		三坐标检验室	占地面积19m ² ，主要用于检验铸件。	占地面积19m ² ，主要用于检验铸件。		一致
3	公用工程	给水	市政自来水管网	市政自来水管网	/	一致
		排水	项目排水采用雨污分流制，项目无生产废水。生活污水隔油池+化粪池处理后，通过园区管网排入麻城市经济开发区污水处理厂处理后排入举水河。	项目排水采用雨污分流制。生活污水隔油池+化粪池处理后，通过园区管网排入麻城市经济开发区污水处理厂处理后排入举水河。冷却水循环使用，不外排。	依托原有排水管网	一致
		供电	来自市政电网	市政电网	/	一致
		供热制冷	项目车间熔化炉采用天然气供热，使用循环冷却水为压铸工序降温，办公室采用分体式空调。	项目车间熔化炉采用天然气供热，使用循环冷却水为压铸工序降温，办公室采用分体式空调。	新建	一致
4	储运工程	材料库	占地面积74m ² ，位于生产车间东南部，主要用于储存铝合金原料和其他辅料。	占地面积74m ² ，位于生产车间东南部，主要用于储存铝合金原料和其他辅料。	依托原有厂房内部改造	一致
		成品库	占地面积72m ² ，位于生产车间东南部，主要用于储存配件成品。	占地面积72m ² ，位于生产车间东南部，主要用于储存配件成品。		一致
		五金库	占地面积49m ² ，位于生产车间东南部，主要用于存放各	占地面积49m ² ，位于生产车间东南部，主要用于存放各		一致

5	环保工程	模具堆放区	种五金工具。 占地面积96m ² ，位于生产车间东南部，主要用于存储铸件模具。	种五金工具。 占地面积96m ² ，位于生产车间东南部，主要用于存储铸件模具。		一致
		废水	项目无生产废水。生活污水隔油池+化粪池处理后，通过园区管网排入麻城市经济开发区污水处理厂处理后排入举水河。	项目无生产废水外排。生活污水隔油池+化粪池处理后，通过园区管网排入麻城市经济开发区污水处理厂处理后排入举水河。	生活废水依托原有排水管网	一致
		废气处理	①对于铝合金熔化工序中产生的烟尘、表面处理抛丸工序产生的粉尘、天然气燃烧废气采用旋风除尘器+布袋除尘器+15m排气筒外排处置；②对于压铸工序产生的有机废气采用两级活性炭吸附+15m排气筒外排处置；	①对于铝合金熔化工序中产生的烟尘、天然气燃烧废气通过管道集气罩引至旋风除尘器+布袋除尘器+15m排气筒（DA001）排放；②对于压铸工序产生的有机废气采用两级活性炭吸附+15m排气筒（DA001）排放；表面处理抛丸工序委外加工。	变化	抛丸工序委外加工，未有抛丸废气产生
		噪声	采购低噪声设备，对噪声设备采用隔声、消声、减振等降噪措施；采取密闭生产措施，并对所在车间墙体使用隔声材料。	设备采用低噪声设备，车间墙体使用隔声材料、合理安排高噪设备布局，对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施。	新建	一致
	固废	①生活垃圾、含油废手套及废抹布交由环卫部门清运；②一般工业固废：废边角料、一般粉尘交由物资公司回收利用；③危险废物：熔化炉烟尘、废机油、废切削液、污泥、废包装桶、废活性炭暂存于项目危险废物暂存间，委托有资质单位处置；铝渣经暂存后外卖给有资质单位回收利用；含油废手套及废抹布混入生活垃圾处理。	①生活垃圾、含油废手套及废抹布交由环卫部门清运；②一般工业固废：废边角料、一般粉尘交由物资公司回收利用；③危险废物：废机油、污泥、废包装桶、废活性炭暂存于项目危险废物暂存间，委托有资质单位（湖北隆轩危废处置有限公司）处置；废切削、液熔化炉烟尘、铝渣、经危废间暂存后交由有资质单位（光大绿色环保固废处置（黄石）有限公司）处置；含油废手套及废抹布混入生活垃圾处理。	新建	一致	

表2-4 项目主要设备一览表

序号	环评及批复阶段主要生产设备			实际建设的主要生产设备			与环评要求一致性
	设备名称	型号规格	数量(台/套)	设备名称	型号规格	数量(台/套)	
1	天然气可倾熔化炉	800KG	2	天然气可倾熔化炉	800KG	2	一致

2	天然气集中熔炼炉	ALM-1000	2	天然气集中熔炼炉)	1500KG	1	变化
3	铝合金天然气熔化炉	HX-500KG	4	铝合金天然气熔化炉	HX-600KG	2	变化
4	铝合金天然气熔化炉	HX-800KG	2	铝合金天然气熔化炉	HX-800KG	2	一致
5	铝水转运包	800KG	1	铝水转运包	800KG	1	一致
6	铝水转运包	1000kg	1	铝水转运包	1000kg	1	一致
7	铝水转运包	350kg	4	铝水转运包	350kg	4	一致
8	无坩埚式电熔化保温炉	2300KG	1	无坩埚式电熔化保温炉	2300KG	1	一致
9	无坩埚式电熔化保温炉	1500KG	1	无坩埚式电熔化保温炉	800KG	2	变化
10	IMPRESS-II冷室压铸机	DCC1600	1	IMPRESS-II冷室压铸机	DCC1600	1	一致
11	力劲压铸机控制软件	V.21	1	力劲压铸机控制软件	V.21	1	一致
12	IMPRESS-II冷室压铸机	DCC1600	1	IMPRESS-II冷室压铸机	DCC1600	1	一致
13	力劲压铸机控制软件	V.21	1	力劲压铸机控制软件	V.21	2	变化
14	IMPRESS-II冷室压铸机	DCC800	6	IMPRESS-II冷室压铸机	DM3000	1	一致
15	抛丸机	/	1	抛丸机	/	0	一致
16	喷砂机	9070A	3	喷砂机	9070A	0	变化
17	喷砂机	1212A	3	喷砂机	1212A	3	变化,未使用
18	伺服自动喷雾机	ZST-08	1	伺服自动喷雾机	ZST-08	1	一致
19	两轴伺服喷雾机	ZTPW-6	1	两轴伺服喷雾机	ZTPW-6	1	一致
20	两轴伺服喷雾机	ZTPW-4	2	两轴伺服喷雾机	ZTPW-4	2	一致
21	单轴伺服喷雾机	ZTPW-2	4	单轴伺服喷雾机	ZTPW-2	4	一致
22	CNC	550/850	100	CNC	T-700/800	28	变化
23	钻铣加工中心	T-700SE	44	钻铣加工中心	T-700SE	22	变化
24	液压机	/	2	液压机	/	2	一致
25	螺杆空压机	GMF1175-8 双极永磁变频直连双螺杆	1	螺杆空压机	ZLS50-2ic/8	2	变化
26	五连杆自动给汤机	LN-08	1	五连杆自动给汤机	LN-08	1	一致
27	自动给汤机械	ZTGT-5	1	自动给汤机械	ZTGT-5	1	一致
28	给汤机	GT-02N	2	给汤机	GT-02N	2	一致
29	自动给汤机械	ZTGT-3	2	自动给汤机械	ZTGT-3	2	一致
30	自动给汤机械	ZTGT-2	4	自动给汤机械	ZTGT-2	4	一致
31	库卡机取件机器人	GWA/F150KG	1	库卡机取件机器人	GWA/F150KG	1	一致
32	ABB取件机器人	ABB IRB	1	ABB取件机器人	ABB IRB	1	一致

		6640F-180/2.55		人	6640F-180/2.55		
33	变频马达取件机	HSBE-6#	2	变频马达取件机	HSBE-6#	2	一致
34	变频马达取件机	HSBE-4#	4	变频马达取件机	HSBE-4#	4	一致
35	库卡机取件器	GWA/F150KG	1	库卡机取件器	GWA/F150KG	1	一致
36	ABB取件机器人	ABB IRB 6640F-180/2.55	1	ABB取件机器人	ABB IRB 6640F-180/2.55	1	一致
37	侧漏机	/	10	侧漏机	/	10	一致

备注：设备根据实际情况及订单原因有部分调整了规格及数量。

原辅材料消耗及水平衡：

(1) 本项目主要原辅材料消耗量见表2-5。

表2-5 主要原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	单位	环评设计年消耗量	实际年消耗量	备注
1	铝合金锭	t/a	6150	6150	外购，主体原料
2	抗磨液压油	桶/a	10	10	外购，桶装
3	切削液	m ³ /a	6.12	6.12	外购，铁桶包装
4	脱模剂	t/a	12	12	外购，桶装，与水1:60勾兑循环使用
5	天然气	万m ³ /a	72	65	外购
6	水	t/a	6354	3894	外购

(2) 水平衡

供水：项目用水由市政供水管网供给。本次项目用水主要为办公生活用水、冷却用水、地面清洁用水、脱模剂勾兑用水，总用水量分别为3000m³/a、600m³/a、150m³/a、720m³/a。

排水：根据企业提供的用水资料并结合现场核查，

①项目办公生活用水量为3000m³/a，废水产生量为2550m³/a，该废水经化粪池处理后通过市政管网进入麻城市经济开发区污水处理厂处理。

②项目冷却采用间接冷却，间接冷却用水量为10m³/h，总循环冷却水量为24000m³/a，冷却废水循环利用，不外排。定期补充新鲜用水量为600m³/a。

③地面清洁采用拖布清洁，清洁面积约1000m²，用水量为150m³/a，该废水全部蒸发损耗。

④脱模剂勾兑用水按1:60与水勾兑，脱模剂勾兑用水为720t/a，浇铸工序勾

兑水挥发为水蒸气，其中80%（576t/a）水蒸气被在冷却过程中降温，该废水用于冷却用水。

项目用水、排水情况见表2-6，水平衡见图2-1。

表2-6 项目给排水情况

项目	给水 (m ³ /a)		排水 (m ³ /a)			备注
	总给水量	新鲜水量	回用水量	损耗量	排水量	
办公生活用水	3000	3000	0	450	2550	/
冷却用水	24000	24	23400	600	0	
表面清洁用水	150	150	0	150	0	/
脱模剂兑水	720	720	576	144	0	/
合计	27870	3894	23976	1344	2550	/

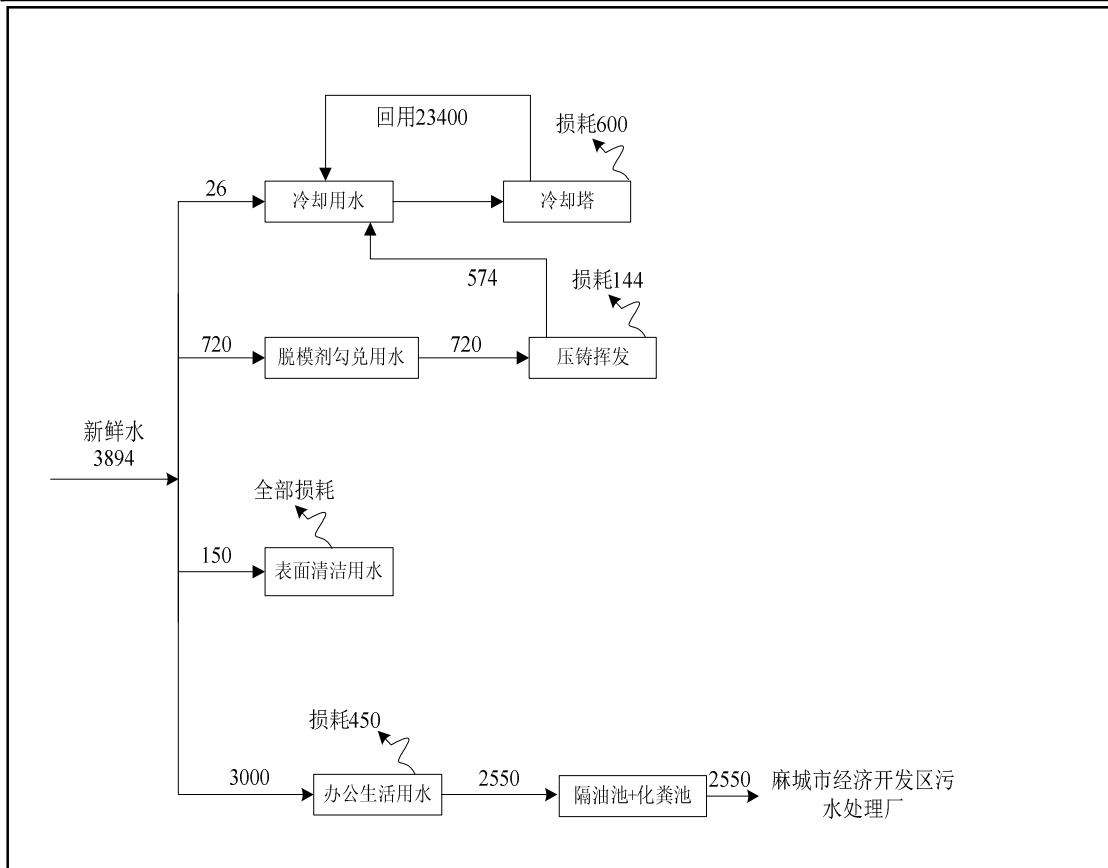


图2-1 水平衡图 (m³/a)

主要工艺流程及产污环节：

本项目生产工艺及产污节点示意图见图2-2

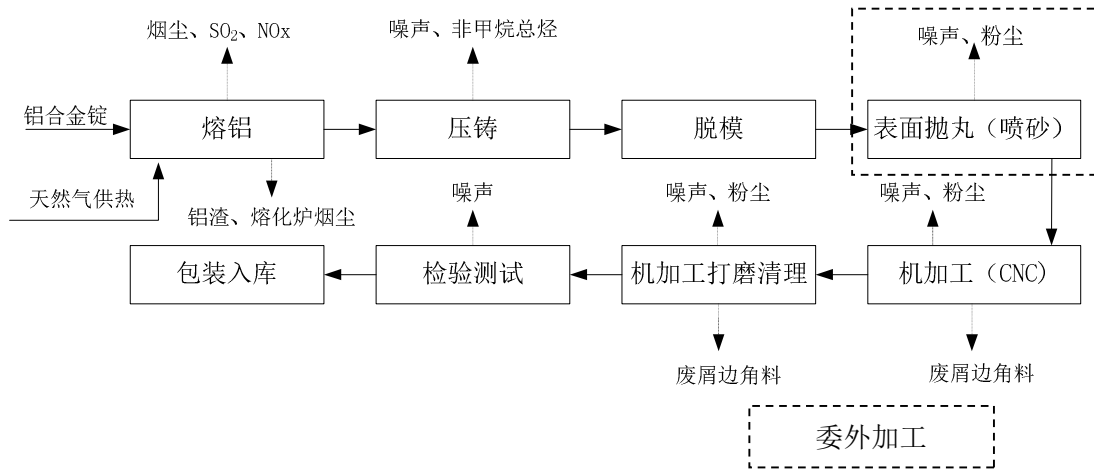


图2-2 生产工艺流程及产污节点图

工艺说明：

（1）熔铝：将铝合金锭放入熔化炉进行加热，熔化成需要的铝合金熔化液，温度控制在700℃，熔化炉使用管道天然气。铝液通过熔化炉下方管道进入铝液中转包，然后通过行车将铝液中转包运入压铸车间。该工序主要产生少量的高温烟尘、天然气燃烧过程产生大气污染物（烟尘、二氧化硫、氮氧化物）和铝渣。

（2）压铸：将铝液从中转包中倒入与压铸机配套使用的保温炉（保温温度约600℃，采用电加热方式），再采用自动化压铸生产线，将铝合金熔化液均匀的倒入金属模具内，铸造出模具限制形状和尺寸的铸件，浇注时使用金属铸造模具，金属模具表面喷有脱模剂，在高温条件下产生水蒸气经集气罩收集通过管道排放到厂房顶部，残留的脱模剂有效成分回收再利用。压铸工序需要使用循环冷却水，对铸造模具进行间接冷却。该工序主要有机械设备产生噪声和水蒸气（含有少量非甲烷总烃）。

（3）脱模：根据热胀冷缩不同因素的原理，待自然冷却后进行脱模，毛坯件放到指定位置，模具再循环使用。

（4）表面抛丸：采用大型抛丸机，对转向器壳体进行表面抛丸处理，达到需要的表面粗糙度，该工序主要产生噪声和粉尘。**此工序委外加工。**

（5）机加工：由CNC数控机床及钻铣加工中心将毛坯件按客户图纸要求所需的尺寸和形状，加工到位，该工序主要产生机械噪音，车、铣、钻产生的金属粉尘、废边角料以及机床产生的废机油、废切削液。

(6) 机加件打磨清理：采用人工打磨，工人利用工具（主要使用小锉刀，辅助使用手持式小型打磨设备），去除加工相交面的较大毛刺，该工序主要产生打磨噪声、废边角料及较大金属颗粒。

(7) 检验测试：机加件打磨清理完成后，质检人员使用量具、检具进行专业泄漏测试（使用测漏机对铸件进行充气加压，看压力是否正常），测试合格品包装入库。

项目运营期各类污染物情况见下表。

表2-7 项目运营期污染因子汇总一览表

项目	主要污染物	来源	主要污染因子
废水	办公生活	办公生活	pH、COD _{Cr} 、动植物油、氨氮、SS
废气	压铸废气	压铸工序	非甲烷总烃
	天然气燃烧废气	天然气燃烧工序	颗粒物、SO ₂ 、NO _x
	熔化炉废气	熔铝工序	颗粒物
	打磨废气	打磨清理工序	
	机加工废气	机加工工序	
噪声	生产设备噪声	生产过程	机械噪声
固废	生活垃圾	办公生活	生活垃圾
	废边角料	机加工、打磨生产	废边角料
	收尘灰	废气处理设施	收尘灰
	铝渣	熔铝生产	铝渣
	熔化炉烟尘	熔化炉生产	熔化炉烟尘
	污泥	循环水池	污泥
	废包装桶	原辅料包装	废包装桶
	废切削液	机加工生产	废切削液
	废机油	生产维修	废机油
	含油手套、含油抹布	生产维修	含油手套、含油抹布
	废活性炭	废气处理设施	废活性炭

项目变动情况：

根据湖北秦沣科技有限公司通讯滤波器生产项目工程建设内容与《湖北秦沣科技有限公司通讯滤波器生产项目环境影响报告表》及其批复（麻环审[2022]54号）文件资料，通过对现场勘查及资料调研过程中发现，以及对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）中要求。项目内容对照情况见表2-8。

表2-8 项目验收内容变动对照表

类别	序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》	实际变动情况分析	是否属于重大变动
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无此项变动	无此项变动
规模	2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无此项变动	无此项变动
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	厂区使用面积增大，车间布局变化，未导致环境防护距离范围发生变化，未新增敏感点	否
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	8	废气、废水污染防治措施变化，导致新增排放污染物种类、位于环境质量不达标区相应污染物排放量增加、废水第一类污染物增加、	无此项变动	无此项变动

		其他污染物排放量增加10%以上的（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。		
环境保护措施	9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无此项变动	无此项变动

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放：

(1) 废气

本项目废气主要为熔化炉烟尘、天然气燃烧废气、压铸过程中的有机废气、机加工及打磨清理粉尘，废气治理情况见下表3-1。废气设施处理流程见图3-1。

表3-1 项目废气治理情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放规律	排放方式	治理措施	排放去向
废气	熔化炉烟尘	颗粒物	间歇	有组织排放	通过管道集气罩引至旋风除尘器+布袋除尘器+15m排气筒(DA001)排放	大气环境
	天然气燃烧废气	颗粒物、SO ₂ 、NO _x	间歇	有组织排放		
	压铸废气	非甲烷总烃	间歇	有组织排放	采用两级活性炭吸附+15m排气筒(DA001)排放。	
	机加工及打磨粉尘	颗粒物	间歇	无组织排放	打磨金属颗粒物较大，经自然沉降；机加工粉尘加强车间通风系统。	

(2) 废水

根据项目用水资料并结合现场核查，项目外排废水主要为办公生活废水。外排废水经化粪池处理后通过市政管网进入麻城经济开发区污水处理厂。项目废水治理情况一览表见表3-2。

表3-2 项目废水治理情况一览表

废水类别	来源	主要污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	排放去向
办公生活	职工生活	pH、COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅ 、动植物油	间断	2550m ³ /a	隔油池+化粪池	通过市政管网进入麻城经济开发区污水处理厂处理

(3) 噪声

项目噪声主要为生产过程中各种机加工设备产生的机械噪声，噪声值约为60-90dB(A)，设备采用低噪声设备，车间墙体使用隔声材料、合理安排高噪设备布局，对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施。本项目各声源级值详见表3-3。

表3-3 噪声污染源分析结果一览表

序号	设备名称	平均声级db(A)	治理措施
1	CNC	60~85	设备采用低噪声设备，车间墙体使用隔

2	空压机	60~85	声材料、合理安排高噪设备布局,对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施
3	抛丸机	65~90	
4	喷砂机	65~90	
5	液压机	65~90	
6	钻铣加工	60~85	

(4) 固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废边角料、收尘、铝渣、熔化炉烟尘、污泥、废包装桶、废切削液、废活性炭、废机油、含油手套、含油抹布。生活垃圾交由环卫部门清运；一般工业固废：废边角料、一般粉尘交由物资公司回收利用；危险废物：危险废物：废机油、污泥、废包装桶、废活性炭暂存于项目危险废物暂存间，委托有资质单位（湖北隆轩危废处置有限公司）处置；废切削液、熔化炉烟尘、铝渣、经危废间暂存后交由有资质单位（光大绿色环保固废处置（黄石）有限公司）处置；含油废手套及废抹布混入生活垃圾处理。具体固体废物治理情况见下表3-4。

表3-4 项目固体废物治理情况一览表

固废名称	来源	固废代码	产生量	处理处置方式
生活垃圾	办公生活	/	8t/a	交由环卫部门清运处理
废边角料	机加工、打磨生产	/	120t/a	定期交由物资回收公司回收利用
收尘灰	废气处理设施	/	9t/a	
铝渣	熔铝生产	废物代码321-026-48	0.5t/a	暂存于危险废物暂存间,给有资质的单位(光大绿色环保固废处置(黄石)有限公司)进行回收利用
熔化炉烟尘	熔化炉生产	废物代码321-034-48	4.5t/a	
废切削液	机加工生产	废物代码900-006-09	1.0t/a	
污泥	循环水池	废物代码900-210-08	0.9t/a	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位(湖北隆轩危废处置有限公司)处理
废包装桶	原辅料包装	废物代码900-041-49	0.3t/a	
废机油	生产维修	废物代码900-201-08	0.2t/a	
废活性	废气处理设施	废物代码900-039-49	2t/a	
含油手套、含油抹布	生产维修	/	0.05t/a	混入生活垃圾,由环卫部门定期清运处理

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

(1) 环境影响报告表主要结论

本项目符合产业政策，土地功能符合规划要求，本项目的建设符合国家产业政策和城市总体规划。项目建成投产后有良好的经济、社会效益，符合当地的社会经济发展规划。通过对项目运营期的污染分析、环境影响分析，项目在运营期会产生一定量的废气、污水、固废及噪声等污染，建设单位应制定相关污染防治措施，使生产过程中产生的污染影响降低。同时建设单位需要根据本环评所提的污染防治对策和建议认真落实污染防治措施，切实执行环境保护“三同时”制度。在达到本环评要求的前提下，从环境保护的角度考虑，本项目的建设是可行的。

(2) 主管环境管理部门批复要求（麻环审[2022]54号）

湖北秦沣科技有限公司：

你公司报送的《通讯滤波器生产项目环境影响报告表》收悉。经审查，批复如下：

一、该项目位于湖北省麻城市经济开发区，租赁麻城市湖北童河通讯器材科技有限公司厂房进行建设，使用面积2500平方米。主要工程内容为对现有厂房进行内部改造，购置天然气熔化炉、电熔炉、压铸机、抛丸机、喷砂机、CNC加工中心等设备，组建3条生产线，以铝合金锭为原材料，经熔化、压铸、表面抛丸（喷砂）、机加工、打磨清理等工序进行通讯滤波器腔体生产，年产量6000吨。项目总投资5000万元，其中环保投资30万元。该项目符合国家产业政策，在全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施后，项目的实施对环境的不利影响可得到减缓，《报告表》中所列项目的性质、规模、地点、工艺和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

二、项目实施必须严格落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，并重点做好以下工作：

（一）加强施工期的环境保护和现场管理工作，严格控制施工作业范围，减少施工扬尘、噪声、废水及固废对周围环境的影响。

（二）严格落实废水污染防治措施。厂区实行雨污分流，生活废水经厂区化粪池预处理，达到麻城经济开发区污水处理厂接管标准后进入该污水处理厂集中

处理；设备冷却水循环使用，不外排。

（三）严格落实大气污染防治措施。项目生产在封闭式厂房内进行，熔化炉烟尘、天然气燃烧废气、打磨抛丸粉尘采用“旋风除尘器+布袋除尘器”收集处理，达标后通过15米高排气筒排放；压铸工序脱模剂因高温产生的挥发性有机废气经集气罩收集后采用两级活性炭吸附处理，达标后通过15米高排气筒排放。废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物有组织排放应满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1中排放限值要求，挥发性有机物有组织排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放限值要求。

（四）严格落实固废处置措施。生活垃圾设垃圾桶分类收集，委托当地环卫部门定期清运处理；废边角料由物资部门定期回收利用；废矿物油、废切削液、废活性炭等按危险废物进行严格管控，按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）要求建设规范的危废间暂存，委托有相应处理资质的单位定期进行转运处置。

（五）严格落实噪声污染防治措施。优化车间布局，选用低噪声设备，生产设备定期进行维护保养，对产噪设备采用隔声、消声、减振等措施，加强厂区绿化，确保厂界噪声达标。

（六）落实各项风险防控措施，有效防范环境风险，应建立严格的环境保护与安全管理制度，制定突发环境事件应急预案并报我局备案，定期开展环境风险应急防范预案演练，严格按作规程，防止各种突发事件带来的环境污染。

（七）该项目新增污染物排放总量控制指标为：烟（粉）尘0.072吨/年、二氧化硫0.072吨/年、氮氧化物0.454吨/年、挥发性有机物0.00384吨/年，污染物排放总量指标已从我市相关企业消减量中调剂，主要污染物二氧化硫、氮氧化物排放总量指标应通过排污权交易取得，在办理排污许可证前应完成总量指标交易，未取得排污权不得擅自投产。

三、项目建设必须严格执行环保“三同时”和排污许可制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，应按规定办理排污许可证，并按规定程序开展竣工环境保护自主验收，经验收合格后，方可正式投入生产。

四、你公司应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》的要求，落实环境信息公开的主体责任，依法依规公开建设项目环评信息，接受公众和社会

监督。

五、本批复自下达之日起5年内有效。项目的性质、规模、地点、工艺、防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时,或超过五年有效期未开工建设的,你公司应当重新报批环境影响评价文件。

六、请麻城市生态环境保护综合执法大队负责该项目的事中事后监督管理,你公司应按规定主动接受各级生态环境主管部门的监督检查。

表五 验收监测质量保证及质量控制

本次验收现场监测委托黄冈博创检测技术有限公司进行，监测过程我公司人员全程进行参与和监督。

5.1 监测分析方法

本次监测的质量严格按照《环境监测技术规范》的要求进行，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准，监测数据实行三级审核。质量监测分析方法及仪器见表5-1。

表5-1 监测分析方法、方法及分析仪器来源

检测项目		检测依据	分析方法	方法检出限	检测仪器、设备
有组织废气	颗粒物	GB/T16157-1996及修改单	重量法	20mg/m ³	FA2204电子天平
	二氧化硫	HJ 57-2017	定电位电解法	3mg/m ³	崂应3012H-D大流量低浓度烟尘/气测试仪
	氮氧化物	HJ 693-2014	定电位电解法	3mg/m ³	
	非甲烷总烃	HJ 38-2017	气相色谱法	0.09mg/m ³	GC-6890AFID 气相色谱仪
无组织废气	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	0.007mg/m ³	AUW120D电子天平
	非甲烷总烃	HJ 604-2017	气相色谱法	0.09mg/m ³	GC-6890AFID 气相色谱仪
废水	pH	HJ 1147-2020	电极法	/	PHB-4型便携式pH计
	化学需氧量	HJ 828-2017	重铬酸盐法	4mg/L	JHR-2型节能COD恒温加热器
	悬浮物	GB 11901-89	重量法	4mg/L	FA2204电子天平
	氨氮	HJ 535-2009	纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L	721G可见分光光度计
	动植物油	HJ 637-2018	红外分光光度法	0.06mg/L	OIL460红外分光测油仪
噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	/	AWA5688型声级计 AWA6022A型校准器	

5.2 质量控制措施

- (1) 本次检测所有采样、检测人员均持证上岗。
- (2) 本次检测所使用仪器、设备均经计量检定，且在有效期内使用。
- (3) 检测数据和报告实行三级审核制度。
- (4) 严格按照国家标准与技术规范实施检测。

(5) 检测过程实行空白检测、重复检测、加标回收、控制样品分析等质控措施，确保检测数据的准确性，质控统计详见表5-2。

表5-2 质控统计一览表

检测项目		单位	质控方式	质控结果	质控评价
废气	甲烷	mg/m ³	质控样81711015, 126±6	122	合格
废水	化学需氧量	mg/L	质控样B23030079, 24.8±1.6	24.7	合格
	氨氮	mg/L	质控样2005184, 1.54±0.07	1.50	合格
	石油类	mg/L	质控样A23030123, 25.7±2.1	26.0	合格

表六 验收监测内容

验收监测内容:

此次竣工验收是湖北秦沣科技有限公司通讯滤波器生产项目的环保设施的建设、运行和管理情况进行全面考核,对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测,同时检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果,并评价其他污染物排放是否符合设计要求和国家标准。

本次验收监测内容包括有:1)废水监测;2)废气监测;3)厂界噪声监测。

(1) 废水监测

表6-1 废水污染物排放监测内容

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
DW001	厂区废水总排口	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油	4次/天,监测2天	拍摄采样监测照片

(2) 废气监测

表6-2 废气污染物排放监测内容

监测位置	监测因子	监测频次	备注
DA001排气筒	非甲烷总烃、颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、管道风量、排气参数	3次/天,2天	监测期间同步测量各检测点地面风向、风速、气温、气压、大气状况等气象参数
厂界上风向G1、下风向G2、下风向G3、下风向G4	颗粒物、非甲烷总烃	4次/天,2天	
厂区内G5	非甲烷总烃		

备注:因进口管道长度较短且存在弯头转向,故不具备监测条件。

(3) 噪声监测

噪声监测内容见表6-3。

表6-3 噪声监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
东侧厂界外1m处N1、南侧厂界外1m处N2、西侧厂界外1m处N3、北侧厂界外1m处N4	等效连续A声级	昼间各1次/天,2天

本项目废水、废气、厂界噪声监测期间监测点位见下图6-1。



图6-1 本项目验收监测点位图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

根据现场调查以及资料数据显示，2023年11月10日~11月11日黄冈博创检测技术有限公司对本项目的废水、废气、噪声进行现场采样监测。现场监测时生产状况正常，环保处理设施运行正常。具体生产负荷统计见表7-1。

表7-1 验收监测期间项目生产负荷统计一览表

主要内容	检测日期	设计年生产量(t)	设计日生产量 (t)	验收监测期间日生产量 (t)	生产负荷 (%)
通讯滤波器 腔体铝合金 铸件	2023.11.10	6000	20	19	95%
	2023.11.11			20	100%

验收监测结果：

(1) 废水检测结果

废水检测结果：在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，废水总排口的pH值为 7.3~7.5，悬浮物日均值为 31~42mg/L，化学需氧量日均值为 183~221mg/L，氨氮日均值为 18.6~21.8mg/L，废水监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准以及麻城经济开发区污水处理厂接管标准。具体监测结果见表 7-2。

表7-2 废水总排口检测结果一览表

监测项目	单位	2023.11.10检测结果					《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	麻城经济开发区污水处理厂接管标准	达标情况
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值或范围			
pH	无量纲	7.3	7.4	7.3	7.3	7.3~7.4	6~9	6~9	达标
化学需氧量	mg/L	48	36	43	44	43	500	400	达标
悬浮物	mg/L	19	14	12	15	15	400	200	达标
氨氮	mg/L	8.72	8.41	8.27	8.18	8.39	/	25	达标
动植物油	mg/L	0.07	0.06	ND (0.06)	ND (0.06)	0.06	100	/	达标
监测	2023.11.11检测结果						《污水综合	麻城经济	达

项目	单位	第一次	第二次	第三次	第四次	日均值 或范围	排放标准》 (GB8978- 1996)	开发区污 水处理厂 接管标准	标 情 况
pH	无量纲	7.4	7.3	7.3	7.3	7.3~7.4	6~9	6~9	达 标
化学 需氧 量	mg/L	50	38	42	47	44	500	400	达 标
悬浮 物	mg/L	12	16	10	13	13	400	200	达 标
氨氮	mg/L	9.15	8.91	8.77	7.83	8.67	/	25	达 标
动植 物油	mg/L	ND (0.06)	0.06	ND (0.06)	ND (0.06)	0.06	100	/	达 标

(2) 废气检测结果

①无组织废气

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目厂界无组织废气上风向颗粒物排放浓度最大值为0.213mg/m³，非甲烷总烃排放浓度最大值为0.99mg/m³；下风向颗粒物排放浓度最大值为0.255mg/m³，非甲烷总烃排放浓度最大值为1.81mg/m³。无组织废气颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）中表1排放监控浓度限值：颗粒物5.0mg/m³，非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放浓度限值：非甲烷总烃4.0mg/m³的要求。厂区内无组织废气非甲烷总烃日平均排放浓度最大值为1.35mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1中：厂区内无组织废气非甲烷总烃10mg/m³的要求。具体监测结果见表7-3~7-4。

表7-3 厂界无组织废气检测结果一览表

监测 时间	检测项 目	测点 编号	检测结果 (mg/m ³)				最大值	标准限值 (mg/m ³)	达标 情况
			第一次	第二次	第三次	第四次			
2023 年 11月 10日	监测气 象参数	晴，10~13℃，东风1.4m/s，气压101.4Kpa				/	/	/	
	颗粒物	上风向G1	0.205	0.213	0.208	0.222	0.212	5.0	达标
		下风向G2	0.227	0.218	0.213	0.230	0.222		达标
		下风向G3	0.250	0.257	0.263	0.243	0.253		达标
		下风向G4	0.233	0.227	0.220	0.232	0.228		达标
非甲烷 总烃	上风向G1	0.92	1.07	0.85	1.12	0.99	4.0	达标	

		下风向G2	1.23	1.19	1.14	1.35	1.23		达标	
		下风向G3	1.77	1.98	1.65	1.83	1.81		达标	
		下风向G4	1.38	1.54	1.28	1.41	1.40		达标	
2023 年 11月 11日	监测气象参数	晴, 13~14°C, 东风1.4m/s, 气压101.6Kpa					/	/	/	
	颗粒物	上风向G1	0.223	0.212	0.203	0.212	0.213	5.0	达标	
		下风向G2	0.230	0.227	0.218	0.237	0.228		达标	
		下风向G3	0.262	0.248	0.258	0.253	0.255		达标	
		下风向G4	0.242	0.233	0.238	0.245	0.240		达标	
	非甲烷总烃	上风向G1	0.84	0.98	1.02	0.93	0.94	4.0	达标	
		下风向G2	1.10	1.07	1.21	1.09	1.12		达标	
		下风向G3	1.58	1.69	1.71	1.62	1.65		达标	
下风向G4		1.32	1.24	1.28	1.17	1.25	达标			

表 7-4 厂内无组织废气检测结果一览表

监测日期	检测项目	测点编号	检测结果 (单位: mg/m ³)					监测期间气象参数
			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值	
2023年11月10日	非甲烷总烃	G5	1.05	1.21	1.14	1.32	1.18	晴, 13°C 东风 1.4m/s, 气压 101.4Kpa
2023年11月11日	非甲烷总烃	G5	1.35	1.21	1.10	1.18	1.21	晴, 13°C 东风 1.4m/s, 气压 101.6Kpa
标准限值			10mg/m ³					/
达标情况			达标					/

②有组织废气

在验收监测期间, 生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下, 该项目 DA001排气筒出口颗粒物折算浓度平均值最大值为27.8mg/m³, 排放速率最大值为0.085kg/h; 二氧化硫未检出; 氮氧化物折算浓度平均值最大值为49mg/m³, 排放速率最大值为0.148kg/h, 满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表1中大气污染物排放限值: 颗粒物最高允许排放浓度50mg/m³、二氧化硫最高允许排放浓度100mg/m³、氮氧化物最高允许排放浓度400mg/m³的要求。DA001排气筒出口非甲烷总烃排放浓度平均值最大值为

7.66mg/m³，排放速率最大值为0.074kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中有组织排放限值：非甲烷总烃120mg/m³，10kg/h的要求。具体监测结果见表7-5。

表 7-5 DA001 排气筒出口检测结果一览表

监测日期	管道名称	管道形状	管道高度 (m)		烟道截面积 (m ²)		标准限值	达标情况	
	DA001排气筒	圆形	15		0.6362				
	检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	平均值			
2023年 11月10日	标干烟气流量	Nm ³ /h	9446	9499	9306	9417	/	/	
	含湿量	%	5.0	4.8	4.9	4.9	/	/	
	含氧量	%	16.8	16.8	16.7	16.8			
	烟气温度	°C	45.7	44.5	44.3	44.8	/	/	
	流速	m/s	5.0	5.0	4.9	5.0	/	/	
	颗粒物	实测浓度	mg/Nm ³	<20 (8.98)	<20 (9.45)	<20 (8.71)	<20 (9.05)	/	/
		折算浓度	mg/Nm ³	27.8	29.2	26.3	27.8	30	达标
		排放速率	kg/h	0.085	0.090	0.081	0.085	/	/
	二氧化硫	实测浓度	mg/Nm ³	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)	/	/
		折算浓度	mg/Nm ³	ND (9)	ND (9)	ND (9)	ND (9)	100	达标
		排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	实测浓度	mg/Nm ³	14	15	15	15	/	/
		折算浓度	mg/Nm ³	43	46	45	45	400	达标
		排放速率	kg/h	0.132	0.142	0.140	0.138	/	/
	非甲烷总烃	实测浓度	mg/Nm ³	5.32	9.00	7.75	7.36	120	达标
		排放速率	kg/h	0.050	0.085	0.072	0.069	10	达标

2023年 11月11 日	标干烟气流量		Nm ³ /h	9542	9868	9526	9645	/	/
	含湿量		%	4.8	4.9	4.8	4.8	/	/
	含氧量			17.2	17.0	16.7	17.0		
	烟气温度		°C	43.2	43.9	43.3	43.5	/	/
	流速		m/s	5.0	5.2	5.0	5.1	/	/
	颗粒物	实测浓度	mg/Nm ³	<20 (8.07)	<20 (7.50)	<20 (8.37)	<20 (7.98)	/	/
		折算浓度	mg/Nm ³	27.6	24.4	25.3	25.8	30	达标
		排放速率	kg/h	0.077	0.074	0.080	0.077	/	/
	二氧化硫	实测浓度	mg/Nm ³	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)	/	/
		折算浓度	mg/Nm ³	ND (10)	ND (10)	ND (9)	ND (10)	100	达标
		排放速率	kg/h	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	实测浓度	mg/Nm ³	14	15	17	15	/	/
		折算浓度	mg/Nm ³	48	49	51	49	400	达标
		排放速率	kg/h	0.134	0.148	0.162	0.148	/	/
	非甲烷 总烃	实测浓度	mg/Nm ³	8.42	6.58	7.98	7.66	120	达标
排放速率		kg/h	0.080	0.065	0.076	0.074	10	达标	

(2) 噪声检测结果

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，厂界四周昼间噪声最大测定值为60dB(A)。厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准：昼间60dB(A)。噪声具体监测结果见表7-6。

表7-6 项目噪声检测结果一览表

监测时	测点编号	测点位置	测量值/dB(A)	标准值	达标情况
-----	------	------	-----------	-----	------

		昼间 (6:00--22:00)			
2023年 11月10 日	N1	厂界东侧界外1m	57	60	达标
	N2	厂界南侧界外1m	58		达标
	N3	厂界西侧界外1m	60		达标
	N4	厂界北侧界外1m	58		达标
2023年 11月11 日	N1	厂界东侧界外1m	58	60	达标
	N2	厂界南侧界外1m	58		达标
	N3	厂界西侧界外1m	60		达标
	N4	厂界北侧界外1m	57		达标

(4) 污染物排放总量核算

本项目办公生活废水经隔油池和化粪池处理后排麻城经济开发区污水处理厂，废水已纳入麻城经济开发区污水处理厂总量控制范围内。项目铝合金熔化工序中产生的烟尘、天然气燃烧废气通过管道集气罩引至旋风除尘器+布袋除尘器+15m排气筒(DA001)排放；压铸工序产生的有机废气采用两级活性炭吸附+15m排气筒(DA001)排放。污染物排放量实际核算情况具体如下：

表7-7 项目废水污染物排放总量统计表

污染物	浓度 (mg/L)	年排水量 (t/a)	污染物排放总量 (t/a)
COD	50	2550	0.1275
NH ₃ -N	5	2550	0.01275

备注：废水污染物排放量=麻城经济开发区污水处理厂出水浓度×废水排放量/1000/1000。

表7-8 项目废气污染物排放总量统计表

污染物	排放速率 (kg/h)	年工作时长 (h/a)	污染物排放总量 (t/a)
非甲烷总烃	0.071	2000	0.142
颗粒物	0.081	2000	0.162
二氧化硫	/	/	/
氮氧化物	0.143	2000	0.286

备注：废气污染物排放量=排放速率×年工作时长/1000。

表八 环保检查结果

固体废物综合利用处理：

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废边角料、收尘、铝渣、熔化炉烟尘、污泥、废包装桶、废切削液、废活性炭、废机油、含油手套、含油抹布。生活垃圾交由环卫部门清运；一般工业固废：废边角料、一般粉尘交由物资公司回收利用；危险废物：废机油、污泥、废包装桶、废活性炭暂存于项目危险废物暂存间，委托有资质单位（湖北隆轩危废处置有限公司）处置；废切削、液熔化炉烟尘、铝渣、经危废间暂存后交由有资质单位（光大绿色环保固废处置（黄石）有限公司）处置；含油废手套及废抹布混入生活垃圾处理。

环保管理制度及人员责任分工：

公司已经成立了环保管理领导小组，由公司总经温玉冠担任负责人，协调和管理公司的环保工作，各个岗位均有专人负责管理。

环保设施运行、维护情况



熔化炉烟粉尘废气集气罩



熔化炉烟粉尘废气收集管道及集气罩



天然气燃烧废气管道

压铸废气管道及集气罩



二级活性炭吸附装置



旋风除尘设施



脉冲布袋除尘设施



DA001排气筒



排气筒标识牌



车间通风系统



废水排放口及标识牌



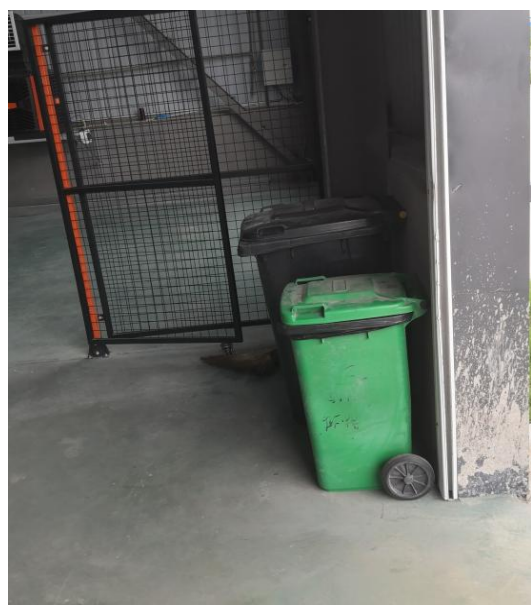
冷却塔及循环水池



一般固废暂存间



危险废物暂存间



垃圾桶

	
消防设施	车间周围绿化

卫生防护距离落实情况

根据项目环境影响评价报告表及批复的内容，本项目以生产厂房设置卫生防护距离100m。经实地勘察，项目东侧255m处为金桥尚品，南侧为其他在建厂房，西侧65m处为童河通讯公司，北侧38m处为莱纳斯智能装备有限公司、430m处为姜家湾。项目卫生防护距离已落实。

项目竣工环境保护验收清单落实情况

该项目环保审批手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。对比环评报告表环境保护措施监督检查清单，项目实际环保措施落实情况如下：

表8-1 项目环境保护措施监督检查清单落实情况一览表

项目	污染源	环评环保设施	预计处理效果	实际采取的环保措施	落实情况
废气	DA001排气筒	旋风除尘器+布袋除尘器+15m排气筒外排；两级活性炭吸附+15m排气筒外排。	满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《挥发性有机物无组织排放控制标准(发布稿)》(GB37822-2019)要求	铝合金熔化工序中产生的烟尘、天然气燃烧废气通过管道集气罩引至旋风除尘器+布袋除尘器+15m排气筒(DA001)排放；压铸工序产生的有机废气采用两级活性炭吸附+15m排气筒(DA001)排放	已落实
	厂区无组织废气	/		通过净化换气装置，加强车间通风	已落实

废水	生产用水	沉淀处理后回用于生产	/	沉淀处理后回用于生产	已落实
	办公生活污水	经隔油池+化粪池处理后排入麻城市经济开发区污水处理厂处理	满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准麻城市经济开发区污水处理厂接管标准	经隔油池化粪池处理后排入麻城市经济开发区污水处理厂处理	已落实
噪声	设备噪声	减振、隔声、降噪、加强管理	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的2类标准	设备采用低噪声设备,车间墙体使用隔声材料、合理安排高噪设备布局,对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施	已落实
生活垃圾		交环卫部门清运	不排入外环境 妥善处置	交环卫部门清运	已落实
含油废手套及废抹布		混入生活垃圾交由环卫部门处理		混入生活垃圾交由环卫部门处理	已落实
一般固废	废边角料	交由物资部门回收利用		交由物资部门回收利用	已落实
	收尘	交由物资部门回收利用		交由物资部门回收利用	
危险废物	污泥	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理		暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理	
	废切削液			暂存于危险废物暂存间后,外卖给有资质单位回收利用	
	废机油			暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理	
	废包装桶			交环卫部门清运	
	废活性炭	混入生活垃圾交由环卫部门处理		已落实	
	铝渣	暂存于危险废物暂存间后,外卖给有资质单位回收利用		交由物资部门回收利用	
	熔化炉烟尘	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理	交由物资部门回收利用	已落实	

表8-2 项目环评批复落实一览表

项目	环评批复中提出的环境保护措施	环境保护措施的实际执行情况	是否落实
----	----------------	---------------	------

建设内容	<p>该项目位于湖北省麻城市经济开发区，租赁麻城市湖北童河通讯器材科技有限公司厂房进行建设，使用面积2500平方米。主要工程内容为对现有厂房进行内部改造，购置天然气熔化炉、电熔炉、压铸机、抛丸机、喷砂机、CNC加工中心等设备，组建3条生产线，以铝合金锭为原材料，经熔化、压铸、表面抛丸（喷砂）、机加工、打磨清理等工序进行通讯滤波器腔体生产，年产量6000吨。项目总投资5000万元，其中环保投资30万元。</p>	<p>该项目位于湖北省麻城市经济开发区，租赁麻城市湖北童河通讯器材科技有限公司厂房（面积2500m²），新建3条生产线，以铝合金锭为原材料，经熔化、压铸、机加工、打磨清理等工序进行通讯滤波器腔体生产（其中抛丸工序委外加工），以及配套生产生活设施、环保设施。实际生产规模为年产通讯滤波器腔体铝合金铸件6000t。项目总投资5000万元，其中环保投资35万元</p>	已落实
废水	<p>严格落实废水污染防治措施。厂区实行雨污分流，生活废水经厂区化粪池预处理，达到麻城经济开发区污水处理厂接管标准后进入该污水处理厂集中处理；设备冷却水循环使用，不外排。</p>	<p>厂区实行雨污分流，生活废水经厂区隔油池和化粪池预处理，达到麻城经济开发区污水处理厂接管标准后进入该污水处理厂集中处理；设备冷却水循环使用，不外排。</p>	已落实
废气	<p>严格落实废气污染防治措施。项目生产在封闭式厂房内进行，熔化炉烟尘、天然气燃烧废气、打磨抛丸粉尘采用“旋风除尘器+布袋除尘器”收集处理，达标后通过15米高排气筒排放；压铸工序脱模剂因高温产生的挥发性有机废气经集气罩收集后采用两级活性炭吸附处理，达标后通过15米高排气筒排放。废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物有组织排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1中排放限值要求，挥发性有机物有组织排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放限值要求。</p>	<p>①对于铝合金熔化工序中产生的烟尘、天然气燃烧废气通过管道集气罩引至旋风除尘器+布袋除尘器+15m排气筒（DA001）排放；②对于压铸工序产生的有机废气采用两级活性炭吸附+15m排气筒（DA001）排放。车间无组织废气通过净化换气装置，加强车间通风。废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物有组织排放满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）表1中排放限值要求，挥发性有机物有组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放限值要求。</p>	已落实
噪声	<p>严格落实噪声污染防治措施。优化车间布局，选用低噪声设备，生产设备定期进行维护保养，对产噪设备采用隔声、消声、减振等措施，加强厂区绿化，确保厂界噪声达标。</p>	<p>设备采用低噪声设备，车间墙体使用隔声材料、合理安排高噪设备布局，对高噪设备采取安装隔声、减振垫装置等降噪措施。</p>	已落实
固体废物	<p>严格落实固废处置措施。生活垃圾设垃圾桶分类收集，委托当地环卫部门定期清运处理；废边角料由物资部门定期回收利用；废矿物油、废切削液、废活性炭等按危险废物进行严格管控，按照《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）要求建设规范的危废间暂存，委托有相应处理资质的单位定期进行转运处置。</p>	<p>①生活垃圾、含油废手套及废抹布交由环卫部门清运；②一般工业固废：废边角料、一般粉尘交由物资公司回收利用；③危险废物：废机油、污泥、废包装桶、废活性炭暂存于项目危险废物暂存间，委托有资质单位（湖北隆轩危废处置有限公司）处置；废切削、液熔炉烟尘、铝渣、经危废间暂存后交由有</p>	已落实

		资质单位（光大绿色环保固废处置（黄石）有限公司）处置；含油废手套及废抹布混入生活垃圾处理。	
环境风险	落实各项风险防控措施，有效防范环境风险，应建立严格的环境保护与安全管理制，制定突发环境事件应急预案并报我局备案，定期开展环境风险应急防范预案演练，严格按照规程，防止各种突发事故带来的环境污染。	车间已设置应急消防设施，尽快制定突发环境事件应急预案并报环保局备案，定期开展环境风险应急预案演练，加强风险防控措施。	基本落实

监测计划

依据《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ 1115—2020）以及环评报告中自行监测要求，建设单位应定期委托第三方对项目排放的污染物进行监测，具体监测内容如下。

（1）监测计划：本项目监测计划见表8-3。

表8-3 监测计划一览表

项目	监测点位	监测指标	监测频次	监测机构
废水	生活废水总排口	pH、COD _{Cr} 、动植物油、氨氮、SS、BOD ₅	每年监测一次	委托第三方有资质监测单位
有组织废气	DA001排气筒	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、非甲烷总烃	每年监测一次	委托第三方有资质监测单位
无组织废气	厂界四周	颗粒物、非甲烷总烃	每年监测一次	委托第三方有资质监测单位
噪声	厂界四周	等效连续A声级	每季度监测一次	委托第三方有资质监测单位

（2）监测数据的分析处理与管理

①在监测过程中，如发现某参数有超标异常情况，应分析原因并上报管理机构，及时采取改进或加强污染控制的措施；

②建立合理可行的监测质量保证措施；保证监测数据客观、公正、准确、可靠、不受行政和其它因素的干预；

③定期对监测数据进行综合分析，掌握废气达标排放情况，并向管理机构作出书面汇报；

④建立监测资料档案。

表九 验收监测结论

验收监测结论:

1、环境保护设施调试运行效果

(1) 污染物排放监测结果

在验收监测期间的生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,通过监测结果分析得出以下结论:

该项目落实了环境影响评价建议和审批意见要求,建设单位执行环保“三同时”制度,基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,落实了提出的污染防治措施和建议及相应环保投资。

①废水监测结果:在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,废水总排口的pH值为7.3~7.5,悬浮物日均值为31~42mg/L,化学需氧量日均值为183~221mg/L,氨氮日均值为18.6~21.8mg/L,废水监测结果均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准以及麻城经济开发区污水处理厂接管标准。

②废气监测结果:

无组织废气:在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,该项目厂界无组织废气上风向颗粒物排放浓度最大值为0.213mg/m³,非甲烷总烃排放浓度最大值为0.99mg/m³;下风向颗粒物排放浓度最大值为0.255mg/m³,非甲烷总烃排放浓度最大值为1.81mg/m³。无组织废气颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表1排放监控浓度限值:颗粒物5.0mg/m³,非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放浓度限值:非甲烷总烃4.0mg/m³的要求。厂区内无组织废气非甲烷总烃日平均排放浓度最大值为1.35mg/m³,满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中:厂区内无组织废气非甲烷总烃10mg/m³的要求。

有组织废气:在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,该项目DA001排气筒出口颗粒物折算浓度平均值最大值为27.8mg/m³,排放速率最大值为0.085kg/h;二氧化硫未检出;氮氧化物折算浓度平均值最大值为49mg/m³,排放速率最大值为0.148kg/h,满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)中表1中大气污染物排放限值:颗粒物最高允许排放浓度

50mg/m³、二氧化硫最高允许排放浓度100mg/m³、氮氧化物最高允许排放浓度400mg/m³的要求。DA001排气筒出口非甲烷总烃排放浓度平均值最大值为7.66mg/m³，排放速率最大值为0.074kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中有组织排放限值：非甲烷总烃120mg/m³，10kg/h的要求。

③噪声监测结果：在验收监测期间，该项目各设施运转正常，厂界四周昼间噪声最大测定值为60dB（A）。厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准：昼间60dB（A）。

④固体废物处置调查情况：固体废物主要为生活垃圾、废边角料、收尘、铝渣、熔化炉烟尘、污泥、废包装桶、废切削液、废活性炭、废机油、含油手套、含油抹布。生活垃圾交由环卫部门清运；一般工业固废：废边角料、一般粉尘交由物资公司回收利用；危险废物：废机油、污泥、废包装桶、废活性炭暂存于项目危险废物暂存间，委托有资质单位（湖北隆轩危废处置有限公司）处置；废切削、液熔化炉烟尘、铝渣、经危废间暂存后交由有资质单位（光大绿色环保固废处置（黄石）有限公司）处置；含油废手套及废抹布混入生活垃圾处理。

2、验收结论

经我公司自查，湖北秦沔科技有限公司通讯滤波器生产项目验收情况基本落实了环评及批复的要求，并依据验收监测结果，废水、废气、噪声主要污染指标达标排放，固体废物均妥善处置。符合环境保护验收条件，同意通过验收。

3、建议

（1）加强环境管理，做好设备的运行和维护，确保废水、废气、噪声稳定达标排放，并按监测计划定期开展环境监测。

（2）严格按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，落实厂内固体废物暂存场所的规范建设，做好防渗措施。

（3）完善危废的转运处置合同，加强各类危险废物的贮存、转运台账记录及转移联单。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：湖北秦沅科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	湖北秦沅科技有限公司通讯滤波器生产项目						建设地点	湖北麻城经济开发区				
	建设单位	湖北秦沅科技有限公司						邮编	438300	联系电话	13805120858		
	行业类别	C3392 有色金属铸造	建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			建设项目开工日期	2022年10月	投入试运行日期	2023年7月			
	设计生产能力	年产通讯滤波器腔体铝合金压铸件6000t						实际生产能力	年产通讯滤波器腔体铝合金压铸件6000t				
	投资总概算(万元)	5000	环保投资总概算(万元)	30	所占比例%	0.6	环保设施设计单位	湖北秦沅科技有限公司					
	实际总投资(万元)	5000	实际环保投资(万元)	35	所占比例%	0.7	环保设施施工单位	湖北秦沅科技有限公司					
	环评审批部门	黄冈市生态环境局麻城市分局		批准文号	麻环审[2022]54号		批准时间	2023年2月16日		环评单位	湖北黄达环保技术咨询有限公司		
	初步设计审批部门	/		批准文号	/		批准时间	/		环保设施监测单位	黄冈博创检测技术服务有限公司		
	环保验收审批部门	/		批准文号	/		批准时间	/					
	废水治理(万元)	2	废气治理(万元)	20	噪声治理(万元)	5	固废治理(万元)	5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	3	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(10)	排放增减量(11)	
	废水						0.255			/			
	化学需氧量						0.1275						
	氨氮						0.01275						
	工业固体废物						0.0016						
	废气												
	二氧化硫						/						
	氮氧化物						0.286						
	粉尘						0.162						
	非甲烷总烃						0.142						
与项目有关的其它特征污染物									/				

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（11）=（6）-（8）-（10），（9）=（4）-（5）-（8）-（10）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年